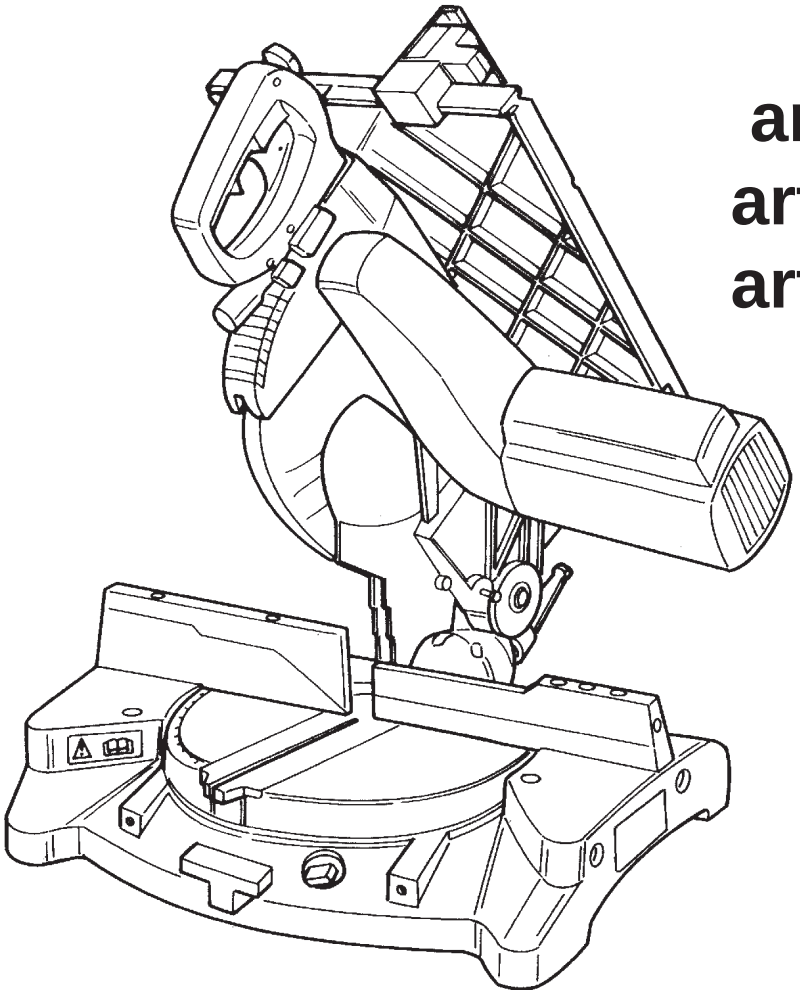
BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO
web site: www.bricosergio.it - Email: info@bricosergio.it - Tel 02320621763 - cell. 333 6147146 - Fax 02 700536511

TRONCATRICE CIRCOLARE



art. GOLD
art. GOLD1
art. GOLD3

CE
CERTIFICATA

ISTRUZIONI PER L'USO E MANUTENZIONE

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÁ CE
DEL COSTRUTTORE FEMI S.p.A.

Via del Lavoro, 4 - 40023 Castel Guelfo (BO) - ITALIA
Tel. +39-0542-670160 - Fax +39-0542-670185 - http://www.femi.it

Dichiara sotto la nostra esclusiva responsabilità che questa macchina è conforme alle disposizioni della Direttiva Macchine **98/37/CE** ed è identico, in quanto incluso nell' allegato IV della direttiva, al macchinario oggetto della certificazione CE di tipo (vedi etichetta riportata) rilasciata da ICE Istituto Certificazione Europea SpA, organismo notificato n. 0303. E' inoltre conforme alle disposizioni delle seguenti altre direttive: **2006/95/CE, 2004/108/CE.**

COMPLIANCE DECLARATION CE
OF THE BUILDER FEMI S.p.A.

Via del Lavoro, 4 - 40023 Castel Guelfo (BO) - ITALIA
Tel. +39-0542-670160 - Fax +39-0542-670185 - http://www.femi.it

Declare under our sole responsibility that the machine,to which this declaration relates, is in conformity with the regulations indicated in Machinery Directive **98/37/CE** and is identical, in that it is included in appendix IV of the directive, to the machinery concerning CE certification type (see relative label) issued by the ICE (Istituto Certificazione Europea SpA), Notified Body no. 0303. Furthermore it is also in conformity with the following standards: **2006/95/CE, 2004/108/CE.**

CE KONFORMITATS ERKLARUNG
DES HERSTELLER FEMI S.p.A.

Via del Lavoro, 4 - 40023 Castel Guelfo (BO) - ITALIA
Tel. +39-0542-670160 - Fax +39-0542-670185 - http://www.femi.it

Erklärt unter seiner alleinigen Verantwortung, dass diese Maschine den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie **98/37/EWG** entspricht, und, insofern eingeschlossen in Anhang IV der Richtlinie, identisch mit der maschinellen Ausrüstung ist, die Gegenstand der EG-Baumusterbescheinigung ist (siehe das abgebildete Etikett), die vom ICE (Istituto Certificazione Europea SpA, anerkannte Prüfstelle Nr. 0303) erlassen wurde. Sie entspricht ferner den Bestimmungen der folgenden weiteren Richtlinien: **2006/95/EWG, 2004/108/EWG.**

DECLARATION DE CONFORMITE CE DU CONSTRUCTEUR FEMI S.p.A.

Via del Lavoro, 4 - 40023 Castel Guelfo (BO) - ITALIA
Tel. +39-0542-670160 - Fax +39-0542-670185 - http://www.femi.it

Déclare, sous sa propre responsabilité, que cette machine est conforme aux dispositions de la Directive Machines **98/37/CE** et est identique, car incluse dans l'annexe IV de la directive, à la machine objet de la certification CE de type (voir étiquette rapportée) remise par ICE Istituto Certificazione Europea SpA, organisme notifié n° 0303. En outre, elle est conforme aux dispositions des autres directives suivantes : **2006/95/CE, 2004/108/CE.**

DECLARATION DE CONFORMIDAD CE
DEL CONSTRUCTOR FEMI S.p.A.

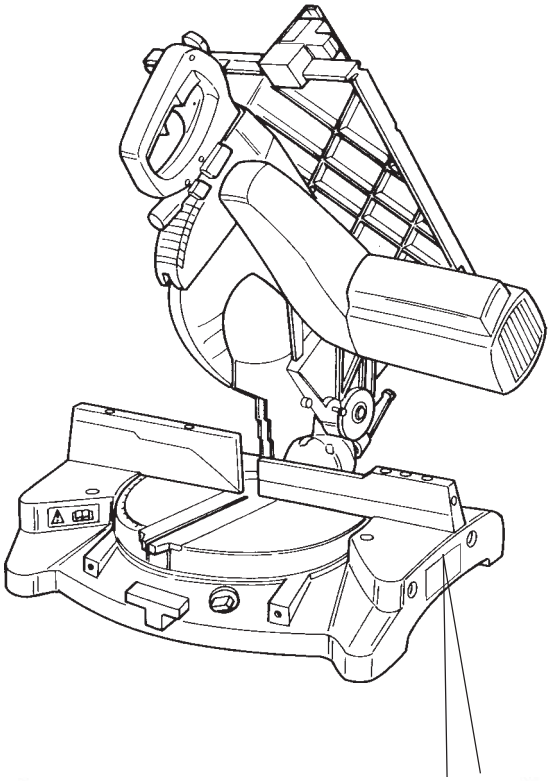
Via del Lavoro, 4 - 40023 Castel Guelfo (BO) - ITALIA
Tel. +39-0542-670160 - Fax +39-0542-670185 - http://www.femi.it

Declara bajo su exclusiva responsabilidad que esta máquina cumple con lo dispuesto por la Directiva Máquinas **98/37/CE** y es idéntica, en cuanto máquina que figura en el anexo IV de la directiva, a la máquina objeto de la certificación CE de tipo (véase etiqueta ilustrada) otorgada por ICE Instituto de Certificación Europea SpA, organismo notificado nº 0303. Asimismo, cumple también con lo dispuesto por las siguientes directivas: **2006/95/CE y 2004/108/CE.**

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE DO CONSTRUTTORE FEMI S.p.A.

Via del Lavoro, 4 - 40023 Castel Guelfo (BO) - ITALIA
Tel. +39-0542-670160 - Fax +39-0542-670185 - http://www.femi.it

Declaramos sob a nossa exclusiva responsabilidade que esta máquina está em conformidade com as disposições da Directiva Máquinas **98/37/CE** e que é idêntica, porque contemplada no anexo IV da directiva, ao maquinário objecto da certificação CE de tipo (ver a etiqueta indicada) emitida por ICE Istituto Certificazione Europea SpA, organismo notificado nº 0303. Está também em conformidade com as disposições das seguintes directivas: **2006/95/CE, 2004/108/CE.**



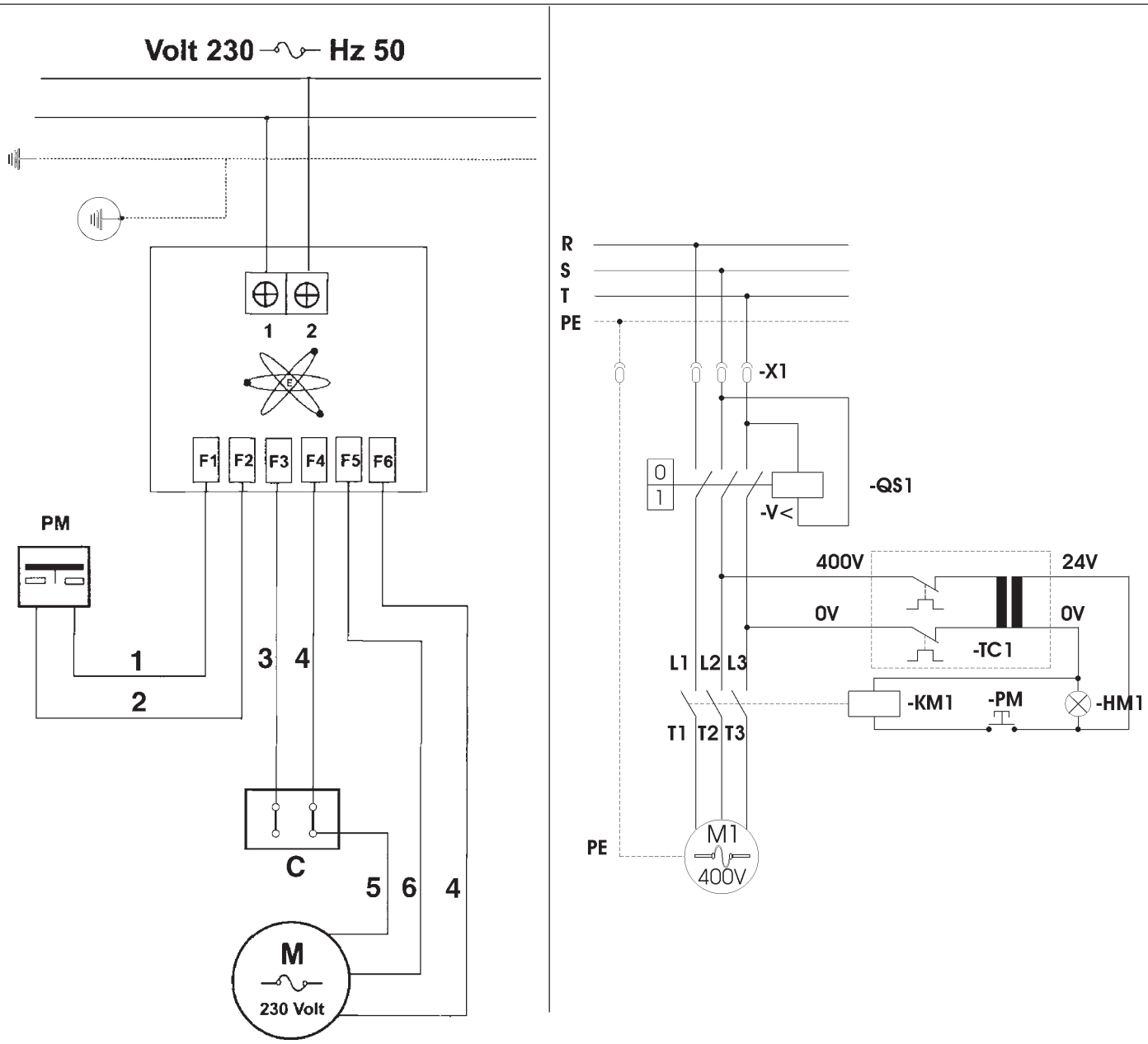
INGOMBRO PER ETICHETTA

CE

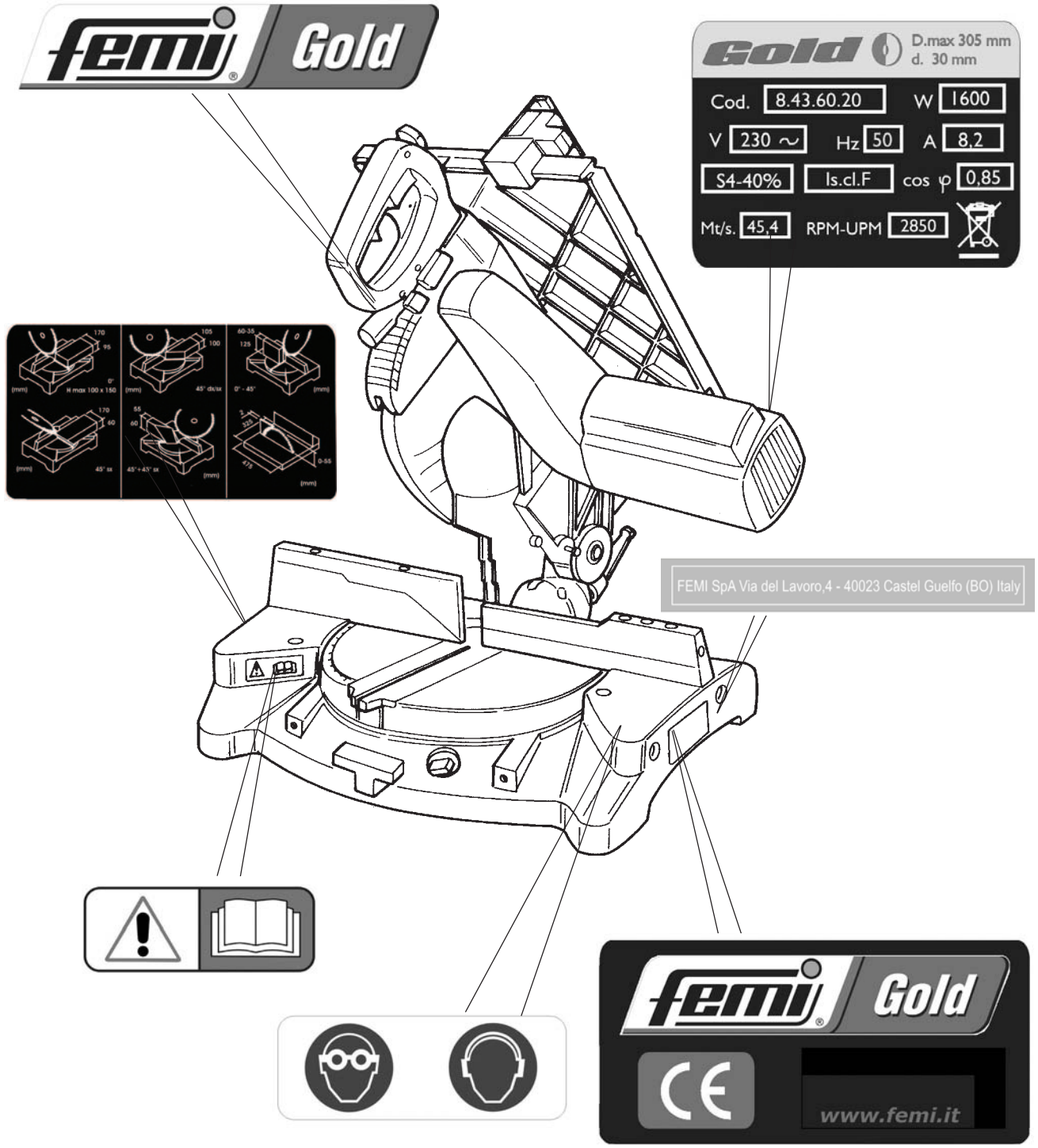
FEMI S.P.A.
Il Direttore Generale
Maurizio Casanova

ITALIANO (IT) ..... 5 ÷ 10
ENGLISH (EN) ..... 11 ÷ 16
DEUTSCH (DE) ..... 17 ÷ 22
FRANCAIS (FR) ..... 23 ÷ 28
ESPANOL (ES) ..... 29 ÷ 34
PORTUGUÊS (PT) ..... 35 ÷ 40

SCHEMA ELETTRICO - WIRING DIAGRAM - ELEKTRISCHER SCHALTPLAN -
SCHEME ELECTRIQUE - ESQUEMA ELECTRICO - ESQUEMA ELÉCTRICO



	I	GB	D	F	E	P
M	Motore	Motor	Motor	Moteur	Motor	Motor
C	Condensatore	Condensator	Kondensator	Condensateur	Condensador	Condensador
PM	Pulsante di marcia	Start switch	Handschalter	Bouton marche	Pulsador de marica	Botão de arranque
F..	Connettori Faston	Faston conne	Faston E-Verbindung	Connecteurs Faston	Conexiònes Faston	LigacaoFaston
E	Scheda elettronica	Electronic card	E-Karte	Carte electronique	Ficha electrònica	Placa electronica
X1	Spina	Plug	Stecker	Prise	Enchufe	Plugue
QS1	Inter. Gen. c/antirip.	Main switch w/anti-reset	Hauptschalter m/gegen versehent. Wiedereins	Interr. gén. a/antidémarr.	Interr. Gen. c/anti-arranque	Interr.princ. com anti-bloqueio
KM1	Contattore	Contact maker	Kontaktgeber	Disjoncteur	Contactor	Contactor
TC1	Trasformatore	Transformer	Trafo	Trasformateur	Transformador	Transformador
PM	Pulsante di marcia	Run button	Handschalter	Bouton de marche	Pulsador de marcha	Botão de arranque
HL1	Lampada linea	Line lad	Limpe Leitung	Lampe ligne	Làmpara de linea	Lâmpada de linha
1	Blu	Blue	Blau	Bleu	Azul	Azul
2	Marrone	Brown	Braun	Marron	Marron	Castanho
3	Giallo	Yellow	Gelb	Jaune	Amarillo	Amarelo
4	Nero	Black	Schwarz	Noir	Negro	Preto
5	Bianco	White	Weiss	Blanc	Blanco	Branco
6	Rosso	Red	Rot	Rouge	Rojo	Vermelho


femi Gold
Gold D.max 305 mm d. 30 mm
Cod. 8.43.60.20 W 1600
V 230 ~ Hz 50 A 8,2
S4-40% Is.cl.F cos φ 0,85
Mt/s. 45,4 RPM-UPM 2850
FEMI SpA Via del Lavoro,4 - 40023 Castel Guelfo (BO) Italy
femi Gold
CE
www.femi.it

INDICE

1 INTRODUZIONE ALL'USO 5
2 INSTALLAZIONE 7
3 REGOLAZIONI 7
4 UTILIZZAZIONE 8
5 ACCESSORI 9
6 MANUTENZIONE 9
7 GUIDA ALLA LOCALIZZAZIONE DEI GUASTI 10

1 INTRODUZIONE ALL'USO

Prima di iniziare le lavorazioni con la Vostra troncatrice, leggete attentamente questo manuale di istruzioni, allo scopo di conoscere la macchina ed i suoi impieghi, e le eventuali controindicazioni.
Conservate con cura questo manuale: esso fa parte integrante della macchina, e ad esso dovrete sempre riferirvi per eseguire al meglio e nelle massime condizioni di sicurezza le operazioni che in esso sono descritte.
Il manuale và tenuto sempre insieme alla macchina, a portata di mano per potere essere consultato ogni volta si renda necessario.
Utilizzate la macchina solo ed esclusivamente per gli impieghi di seguito specificati, usandola come raccomandato in questo manuale, e non cercando in alcun modo di manometterla o forzarla, o di usarla per scopi non adatti.

1.1 COLLOCAZIONE IN CORRISPONDENZA DEI PUNTI D'USO

Non sottovalutate i richiami "ATTENZIONE" e "CAUTELA" riportati in questo manuale.
Al fine di attirare l'attenzione e dare messaggi di sicurezza le operazioni pericolose sono precedute da simboli e note che ne evidenziano la pericolosità e spiegano come comportarsi per evitare il pericolo.
Questi simboli e note sono di tre categorie identificati nelle parole:

ATTENZIONE: comportamenti rischiosi che potrebbero provocare gravi lesioni.

CAUTELA: comportamenti che potrebbero causare lesioni non gravi o danni alle cose.

NOTE: le note precedute da questo simbolo sono di carattere tecnico e facilitano le operazioni.

1.2 DIMENSIONI DI INGOMBRO

Lunghezza 640 mm - Larghezza 560 mm - Altezza 660 mm
Piano superiore ..... 475 x 325 mm *
* Dimensioni piano di lavoro ..... 460x 305 mm
Sporgenza massima lama piano superiore ..... 55 mm.
Massa ..... kg 28

1.3 SICUREZZA E NORMATIVA

La macchina è progettata e costruita secondo le prescrizioni imposte dalle vigenti Direttive Comunitarie: **CEE 98/37 - 2006/95/CE - 2004/108/CE.**
La dichiarazione di conformità CE allegata, unita al marchio CE posto sul prodotto, costituisce elemento fondamentale e parte integrante della macchina: garantiscono la conformità del prodotto alle Direttive di sicurezza sopra citate.

1.4 TIPO DI IMPIEGO E CONTROINDICAZIONI

La troncatrice circolare è stata progettata e realizzata con l'impiego delle più avanzate tecnologie, ed è in grado di soddisfare tutte le esigenze di taglio di legno, alluminio e materie plastiche tipiche del professionista, dell'artigiano e dell'hobbista ai massimi livelli.

USO CONSENTITO
Essa puó tagliare:
- **LEGNO DURO E TENERO, NAZIONALE ED ESOTICO, LUNGO E TRAVERSO VENA**

e con adeguati adattamenti (lama specifica e morsetti):
- **MATERIE PLASTICHE**
- **ALLUMINIO E SUE LEGHE**

USO NON CONSENTITO
Non è adatta per il taglio di:
- **MATERIALI FERROSI, ACCIAI E GHISE E DI QUALSIASI ALTRO MATERIALE DIVERSO DA QUELLI SPECIFICATI NELL'USO CONSENTITO, ED IN PARTICOLARE DI SOSTANZE ALIMENTARI.**
- **SEGA CIRCOLARE SENZA PROTEZIONE LAMA.**

1.5 NORME DI SICUREZZA GENERALI

- Mantenete sempre pulita la zona di lavoro dai residui di lavorazione.
- Non usate la macchina in luoghi molto umidi o con presenza di liquidi infiammabili o di gas.
- Non usatela all'aperto, quando le condizioni generali meteo ed ambiente non lo consentono (es. atmosfere esplosive, durante un temporale o precipitazioni).
- Vestitevi adeguatamente: evitate di indossare abiti con maniche larghe od oggetti, come sciarpe, catene o bracciali, che potrebbero essere agganciati dalle parti in movimento.
- Usate sempre i dispositivi personali di protezione: occhiali antinfortunistici conformi alle norme, guanti di dimensioni adatte a quelle della mano, cuffie o inserti auricolari e cuffie per il contenimento dei capelli, se necessario.
- Fate attenzione al cavo di alimentazione: non usatelo per sollevare la macchina o per staccare la spina dalla presa, e salvaguardatelo da spigoli vivi, oli e zone con elevate temperature.
- Tenete lontano i bambini dall'utensile: non lasciate che si avvicinino e che vengano a contatto con esso.
- Quando si renda necessario usare prolungamenti del cavo di alimentazione, usate solo quelli di tipo,omologato.
- Salvaguardatevi dal'elettrificazione: evitate contatti con oggetti con messa a terra, come tubi, termosifoni e frigoriferi.

1.6 NORME DI SICUREZZA PER I RISCHI RESIDUI

- Non forzate inutilmente la macchina: una pressione di taglio eccessiva può provocare un rapido deterioramento della lama ed un peggioramento delle prestazioni della macchina in termini di finitura e di precisione di taglio.
- Nel taglio dell'alluminio e delle materie plastiche usate sempre gli appositi morsetti: i pezzi oggetto di taglio devono sempre essere tenuti fermamente nella morsa.
- Evitate partenze accidentali: non tenete premuto il pulsante di marcia mentre inserite la spina nella presa di corrente.
- Usate gli utensili raccomandati in questo manuale, se volete ottenere dalla vostra troncatrice le migliori prestazioni.
- Tenete sempre le mani lontane dalle zone di lavorazione mentre la macchina è in movimento; prima di eseguire qualsiasi operazione rilasciate il pulsante nell'impugnatura, spegnendo la macchina e facendola fermare.

1.7 INFORMAZIONI RELATIVE AL RUMORE

Funzionamento a vuoto
Livello equivalente di rumore ..... Leq = 75 dB(A)

Funzionamento a carico
Taglio di legno duro (acero) mm.50x80 traverso vena
Livello equivalente di rumore ..... Leq = 81,7 dB(A)
Taglio di un profilato di alluminio mm.40x40 spessore 2 mm.
Livello equivalente di rumore ..... Leq = 89,1 dB(A)
Livello sonoro medio ..... Lpm = 82,7 dB(A)
Fattore di correzione ambientale ..... K = 3,9 dB(A)
Potenza acustica normalizzata ..... Lwa = 97,4 dB(A)

Le prove sono state effettuate con lama Z=48 per il taglio del legno e con lama speciale, Z=96 per il taglio dell'alluminio, sempre con macchina in appoggio sul banco di lavoro.
Il valore medio quadratico ponderato, in frequenza, dell'accelerazione mano-braccio non supera 2.5m/s².

NOTE:
Le rilevazioni sono state eseguite secondo le Norme UNI 7712, ISO 3740, ISO 3746 e CEE 89/392. Per il taglio dell'alluminio è indispensabile l'uso dei mezzi personali di protezione dell'udito, come cuffie o inserti auricolari.
L'uso di tali mezzi è consigliato per tutti gli altri impieghi.

1.8 INFORMAZIONI SULLA COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA

Le recenti Normative Europee sulla sicurezza, ed in particolare la Direttiva CEE 89/336, prescrivono che tutte le apparecchiature siano dotate di dispositivi di schermatura per i radiodisturbi sia da che verso l'ambiente esterno.
Questa macchina è conforme alle prescrizioni.
Le prove sono state eseguite secondo le Norme EN 55011, EN 50081-1.

1.9 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA (Fig.1)

La troncatrice circolare è composta da tre parti fondamentali: il corpo centrale , comprendente il motore **6**, che è collegato alla base **3** tramite lo snodo **4** ed il supporto girevole **5**, ed il gruppo di lavoro superiore, comprendente il piano di lavoro **15**, la squadra di appoggio **17** e la protezione mobile della lama **16**. La base **3** viene impiegata come appoggio quando si devono eseguire operazioni di troncatura ed intestatura nelle diverse angolazioni disponibili; il piano superiore viene impiegato come appoggio quando di devono rifilare o sezionare tavole di legno di grandi dimensioni, ed in particolare nel taglio del legno lungo vena.

Legenda Fig. 1

1 - Impugnatura di comando
2 - Interruttore di marcia
3 - Base
4 - Snodo corpo/base
5 - Supporto girevole
6 - Motore
7 - Lama
8 - Leva sblocco graduazione
9 - Pulsante di sblocco discesa corpo
10 - Protezione fissa lama
11 - Protezione mobile lama
12 - Aste fermo barra
13 - Collettore scarico polvere
14 - Pulsante rilascio interruttore
15 - Piano di lavoro superiore
16 - Protezione mobile superiore
17 - Squadra di appoggio
18 - Piedi di appoggio
19 - Perno di blocco (Fig. 4)
20 - Appoggio angolare a 90°
21 - Pulsante blocco interruttore

A-Targa marchio / Targa CE
B-Targa antinfortunistica
C- Targa caratteristiche

2 INSTALLAZIONE

2.1 RIMOZIONE DELL'IMBALLO

Rimuovete la scatola che protegge la macchina durante il trasporto, avendo cura di mantenerla intatta, nel caso dobbiate spostare la troncatrice per lunghi tragitti o immagazzinarla per lunghi periodi.

2.2 MOVIMENTAZIONE

Date le dimensioni ridotte ed il peso contenuto, la troncatrice può essere comodamente movimentata anche da una sola persona, azionando l'apposito blocco per il trasporto tramite lo spinotto **19** e sollevando la macchina dall'impugnatura di comando **1**.

2.3 TRASPORTO

Nel caso si renda necessario trasportare la macchina, rimettetela nella scatola originale nella quale era contenuta al momento dell'acquisto, facendo attenzione ad inserirla nella giusta posizione rispetto alle frecce presenti sull'imballo. Prestate molta attenzione agli ideogrammi stampati sulla scatola, che forniscono le indicazioni di pallettizzazione e sovrapposizione di più scatole. Per quanto possibile, è buona norma fissare il carico con corde o cinghie di sicurezza, per evitare spostamenti e cadute del carico durante il trasporto.

2.4 POSIZIONAMENTO/POSTO DI LAVORO (Fig.2-3)

Posizionate la macchina su un banco oppure su un basamento/piedistallo sufficientemente piano, in modo da avere la migliore stabilità possibile. Per un eventuale fissaggio a banco sono necessari gli appositi accessori da applicare ai piedi di appoggio disponibili come optional. Per eseguire le lavorazioni tenendo conto dei criteri ergonomici, l'altezza ideale del banco o del basamento deve essere quella che vi consente di posizionare il piano della base, oppure il piano di lavoro superiore, tra i 90 ed i 95 cm. da terra **(vedi Fig. 2)**. Il posizionamento della macchina sul posto di lavoro deve essere eseguito in modo da avere almeno 80 cm di spazio circostante, in tutte le direzioni, intorno alla macchina, per potere effettuare con assoluta sicurezza e spazio di manovra sufficiente la pulizia, la manutenzione e le regolazioni necessarie **(vedi Fig. 3)**.

CAUTELA:
Abbiate cura di posizionare la macchina in una zona di lavoro adeguata sia come condizioni ambientali che come luminosità: ricordate sempre che le condizioni generali dell'ambiente di lavoro sono fondamentali nella prevenzione degli infortuni.

2.5 COLLEGAMENTO ELETTRICO

Controllate che l'impianto rete sul quale inserite la macchina sia collegato a terra come previsto dalle norme di sicurezza vigenti, e che la presa di corrente sia in buono stato. Si ricorda all'utilizzatore che a monte dell'impianto rete deve essere presente una protezione magnetotermica atta a salvaguardare tutti i conduttori dai corto circuiti e dai sovraccarichi. Tale protezione dovrà essere scelta anche in base alle caratteristiche elettriche della macchina riportate sul motore.

NOTE: L'impianto elettrico della vostra troncatrice è dotato di relè di minima tensione, che apre automaticamente il circuito quando la tensione scende sotto un limite minimo stabilito, e che impedisce il ripristino automatico della condizione di funzionamento quando la tensione ritorna ai livelli nominali previsti. Se la macchina subisce un arresto involontario non allarmatevi, ma controllate se effettivamente sia venuta a mancare la tensione nell'impianto di rete.

3 REGOLAZIONI

ATTENZIONE:
Tutte le operazioni di regolazione illustrate nei paragrafi seguenti devono essere effettuate con motore della macchina spento.

3.1 REGOLAZIONE DELL'ANGOLO DI TAGLIO-ROTAZIONE TESTA (Fig. 4)

La troncatrice è in grado di effettuare tagli orientati sia verso destra che verso sinistra. Le posizioni fisse già tarate sono: 15°, 22°30', 30°, 45°. Per ottenere queste posizioni, allentate il volantino **23**, sbloccate la testa della macchina, spingendo verso il basso la leva **24**, e fate ruotare il supporto girevole tramite l'impugnatura **1**.
La testa si arresterà automaticamente quando di volta in volta l'indice **25** si troverà allineato alla corrispondente posizione scelta sulla targa graduata. Per tutte le posizioni intermedie, una volta allineato l'indice con la posizione sulla targa, bloccate il supporto girevole tramite il volantino **23**.

3.2 REGOLAZIONE DELL'ANGOLO DI TAGLIO-INCLINAZIONE TESTA (Fig. 5)

ATTENZIONE:
Prima di inclinare la testa estrarre dalla base di appoggio la base di appoggio supplementare.

La testa della macchina può inclinarsi fino ad un massimo di 45° verso sinistra.
Sbloccate la manopola **26** nella parte posteriore della macchina, ed inclinate la testa fino all'arresto sul fermo a 45° già tarato al momento del collaudo. Per tutte le altre posizioni intermedie, fate coincidere l'indice **27** posto sulla parte posteriore della testa con la corrispondente posizione impressa sulla scala graduata **28** dello snodo.

3.3 REGOLAZIONE/MONTAGGIO DEL FERMO BARRA (Fig. 6)

Se dovete effettuare più tagli di pezzi tutti della stessa lunghezza, usate l'arresto barra in dotazione, evitando così di rifare tutte le volte la stessa misura. Avvitate l'asta **29** nel foro della base e bloccatela con il grano **30**; allentate il volantino **31** e posizionate il fermo **32** alla distanza necessaria dalla lama; ribloccate il volantino **31**.

3.4 REGOLAZIONE ALTEZZA PIANO SUPERIORE (Fig. 7)

<u>SOLO PER SEGA CIRCOLARE</u>

ATTENZIONE:
Lavorando sul piano superiore, è necessario smontare la base di appoggio supplementare 36 e montare il carter di protezione inferiore in dotazione.

Per montare il carter, con la testa sollevata, inseritelo sugli appoggi angolari **33** della base, dopo di che abbassate di nuovo la testa e bloccate il corpo in questa posizione tramite il perno di bloccaggio **19**. Per regolare l'altezza del piano superiore, in modo da effettuare il taglio dello spessore desiderato, eseguite le seguenti operazioni:

- allentate il volantino **34**;
- avvicinate la squadra di appoggio **17** alla lama;
- abbassate o alzate il piano tramite il pomolo **37**, leggendo contemporaneamente sulla targhetta graduata **35** l'altezza di taglio desiderata;
- bloccate il volantino **34**.

3.5 REGOLAZIONE DELLA SQUADRA DI APPOGGIO (Fig. 8)

SOLO PER SEGA CIRCOLARE

Potete avvicinare o allontanare la squadra di appoggio **17** dalla lama, in modo da eseguire il taglio di tavole di misura prestabilita. Allentate il volantino **36**, e fate scorrere la squadra **17**, facendo coincidere l'indice **37** sul supporto con la rispettiva posizione sulla scala graduata ricavata nel piano di lavoro, posizione che corrisponde alla effettiva distanza dell'appoggio della squadra con la mezzeria della lama.

3.6 REGOLAZIONE CUNEO

Perchè il cuneo divisore sia nella posizione corretta, tenerlo ad una distanza tra i 3 mm e gli 8 mm dal dente della lama. Nel caso non fosse così, agire sulla vite di fissaggio al braccio e portarlo alla distanza descritta in precedenza **(Fig. 17)**.

4 UTILIZZAZIONE

Una volta eseguite tutte le procedure e le operazioni fin qui descritte, potete iniziare le lavorazioni.

ATTENZIONE:
Tenete sempre le mani lontane dalla zona di taglio e non cercate in alcun modo di raggiungerla durante le operazioni.

4.1 USO COME TRONCATRICE (taglio sul piano inferiore) (Fig. 9)

VERSIONE MONOFASE

- Sbloccate la testa, svitando il perno di blocco **19**.
- Sollevate la testa della macchina fino alla massima escursione.
- Assicurate saldamente il pezzo da tagliare contro gli appoggi angolari **33** della base, con la mano sinistra, in modo che non possa muoversi durante il taglio.
- Ponete la mano destra sull'impugnatura **1**, e premete il pulsante **9** in modo da sbloccare il movimento della testa.
- Azionate il motore, premendo prima il pulsante di rilascio **14**, poi il pulsante di marcia **2** sull'impugnatura.
- Fate scendere la testa, e mettete gradualmente a contatto la lama con il pezzo da tagliare.
- Eseguite il taglio completo del pezzo, e riportate la testa nella posizione originale.
  Spegnete il motore, rilasciando il pulsante **2**.

VERSIONE TRIFASE (Fig. 17)

Premete il tasto **55** dell'interruttore generale.
Una volta eseguite tutte le procedure e le operazioni fin qui descritte, potete iniziare le lavorazioni.
Per effettuare il taglio, disponetevi di fronte alla macchina, ed impugnate con la mano destra l'impugnatura.

ATTENZIONE: Tenete la mano sinistra sempre lontana dalla zona di taglio e non cercate in alcun modo di raggiungerla durante le operazioni di taglio.

Premete con l'indice della mano destra il pulsante di marcia **2** ed abbassate gradualmente il corpo fino a mettere a contatto dolcemente la lama con il pezzo da tagliare. Iniziate ora ad applicare uno sforzo progressivo sul pezzo, e completate il taglio.
Fra un taglio ed un altro, nella fase di posizionamento del pezzo, rilasciate sempre il pulsante **2**, non cercate di bloccarlo o di alterarne in alcun modo le caratteristiche funzionali.

4.2 USO COME SEGA CIRCOLARE (taglio sul piano superiore) (Fig. 10)

ATTENZIONE: Lavorando sul piano superiore, è necessario montare il carter di protezione inferiore in dotazione.

ATTENZIONE: La macchina è dotata di spintore di dimensioni e forma conformi a quelle prescritte dalle norme di sicurezza (Fig. 16). Quando la macchina viene usata come SEGA CIRCOLARE (utilizzando per le lavorazioni il piano di lavoro superiore ...) tale accessorio deve essere OBBLIGATORIAMENTE utilizzato. Lo spintore va impugnato nella parte A, mentre la parte B, dotata di diversi gradini per l'adattamento a spessori differenti, deve essere posta a contatto con il pezzo da tagliare come mostrato in figura. Tramite lo spintore è possibile spingere il pezzo da tagliare, guidandolo contemporaneamente tramite l'appoggio sulla squadra C, e mantenendo sempre le mani distanti dalla zona di taglio della lama.

- Con motore spento, bloccate la testa della macchina in posizione abbassata, tramite il perno di blocco **19**.
- Regolate l'altezza del piano superiore in base all'altezza di taglio voluta e la squadra di appoggio come descritto al paragrafo "REGOLAZIONI".
- Controllate il corretto funzionamento della protezione mobile superiore: dopo averla alzata leggermente, deve ritornare nella posizione originale, coprendo completamente la lama.
- Azionate il motore come descritto al punto 4.1, e bloccate l'interruttore nella posizione di chiuso, premendo il pulsante di blocco **21** situato nella zona inferiore dell'impugnatura.
- Posizionate la tavola da sezionare sul piano, appoggiandola lateralmente sulla squadra, e fate avanzare il pezzo da tagliare in modo regolare e senza forzature verso la lama.

CAUTELA: Il pezzo da tagliare deve sempre essere tenuto saldamente, avendo l'accortezza di impugnarlo lontano dalla linea di taglio della lama.

- Per fermare la macchina, premete l'interruttore di marcia **2**, che sblocca automaticamente il pulsante di blocco **21**.

4.3 MONTAGGIO E/O SOSTITUZIONE DELLA LAMA (Fig. 11)

ATTENZIONE: Effettuate queste operazioni solamente dopo avere fermato il motore della macchina rilasciando il pulsante di marcia 2 dell'interruttore.

- Sbloccate la protezione mobile **11**, premendo il nottolino **37** e contemporaneamente sollevando la protezione, in modo da scoprire la lama e sollevate il piano fino alla sua massima altezza.
- Alzate il piano superiore fino alla sua massima altezza.
- Togliere il tappo di protezione dell'albero porta portalama dal coperchio scatola elettronica.
- Prendete le due chiavi esagonali mm.6 in dotazione: inseritene una nel terminale **38** dell'albero porta lama, l'altra nella vite di fissaggio della lama **39**; a questo punto svitate la vite,tenendo presente che la filettatura della vite è sinistrorsa.
- Togliete la flangia esterna **40**, smontate la lama sfilandola dalla parte inferiore della testa, e montate la lama nuova.
- Assicuratevi, mediante controllo a vista, di montare la lama con la dentatura orientata nella direzione evidenziata dalla freccia posta sulla stessa.
- A questo punto, rimontate la flangia esterna **40**, riavvitate la vite **39** e serratela con forza mediante le chiavi esagonali in dotazione.

- Abbassare il piano superiore fino all'altezza desiderata e inserire il tappo di protezione dell'albero portalama, abbassate il piano.

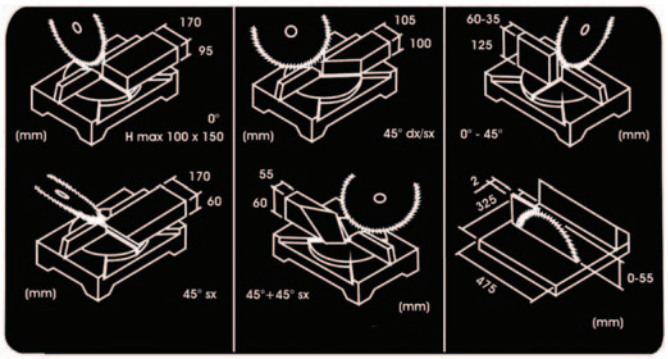
ATTENZIONE: La protezione mobile 11 ritornerà nella corretta posizione automaticamente alla prima discesa della testa della macchina, senza bisogno di riposizionare il nottolino.

ATTENZIONE: Montare tappo di protezione per evitare entrata polveri.

ATTENZIONE: Non montate mai lame che alla vista risultino incrinate. Montate esclusivamente lame a norma EN 847-1.

4.4 CAPACITA' DI TAGLIO (Fig. 9)

Le tabelle di seguito riportate specificano le capacità di taglio a 0° e 45° ottenibili nelle normali condizioni di utilizzo descritte in questo manuale.



Per aumentare la superficie di appoggio del pezzo nella base, la vostra troncatrice è dotata di appoggio supplementare. Con essa si riescono a compiere tutti i tipi di taglio con la testa veriticale (ES. 90°, 45° DX-SX, ecc.). Per tutte le lavorazioni con testa inclinata è necessario allentare il pomello e sfilare la base di appoggio supplementare. Una volta terminati i tagli con la testa inclinata si consiglia di inserire nuovamente la base di appoggio supplementare negli appositi fori e di stringere il pomello per fissarla.

5 ACCESSORI

5.1 SCELTA DELLA LAMA

La troncatrice e' dotata di serie di lama al WIDIA (diametro 305 x foro 30 x spessore 2,5 mm),

Sono disponibili le seguenti lame:

Lama D.305 mm. 24÷48 Denti	Per legno nazionale ed esotico di varie durezze
Lama D.305 mm. 72 Denti	Per truciolari laminati fino a spessore 30 mm
Lama D.305 mm. 96 Denti	Per cornici
Lama D.305 mm. 96 Denti per alluminio	Per alluminio e materie plastiche

5.2 MONTAGGIO E REGOLAZIONE DELL'APPOGGIO BARRA LATERALE (Fig. 12) (OPTIONAL)

NOTE: Quando dovete tagliare dei particolari che sporgono eccessivamente dal piano di lavoro, utilizzate l'appoggio barra laterale per evitare il ribaltamento del particolare stesso.

- Inserire i due inserti **41** e l'appoggio barra **42** negli appositi fori **43** sulla base: il dispositivo può essere inserito sul lato destro o su quello sinistro della macchina a seconda delle necessità.
- Regolare l'altezza del piano d'appoggio andando a ruotare i due inserti contemporaneamente e nello stesso verso.
- Una volta impostata l'altezza corretta bloccare il dispositivo con due grani **55**.

5.3 MONTAGGIO E REGOLAZIONE DEL MORSETTO VERTICALE (Fig. 14) (OPTIONAL)

CAUTELA: Quando dovete tagliare barre o pezzi di alluminio o di plastica, si consiglia di utilizzare il morsetto per assicurare il pezzo agli appoggi angolari, evitando così che si muova durante il taglio causando inceppamenti che potrebbero danneggiare il pezzo stesso e la lama.

- Avvitare il perno **49** nell'apposito foro **50.**
- Inserire il morsetto **52** sul perno **49** e bloccarlo all'altezza desiderata con il pomello **54.**
- Bloccare il pezzo da tagliare andando ad avvitare il pomello superiore **53.**

5.4 ASPIRAZIONE DELLE POLVERI (Fig.15) (OPTIONAL)

La troncatrice e' predisposta per il collegamento con un aspiratore, o per il montaggio del sacchetto raccogli polvere, tramite il collettore di scarico **13**.
Il tubo dell'aspiratore o la manichetta del sacchetto devono essere fissati al collettore tramite una fascetta.
Vi raccomandiamo di svuotare periodicamente il sacchetto o il contenitore dell'aspiratore, e di pulire il filtro.
La velocità di uscita dell'aria creata dall'aspiratore deve essere almeno di 100 Nm^3/h.
Aspiratori capaci di creare queste depressioni sono ad esempio quelli di tipo "bidone".

6 MANUTENZIONE

6.1 INTERVENTI DI MANUTENZIONE ORDINARIA

Le normali operazioni di manutenzione ordinaria, effettuabili anche da personale non specializzato, sono tutte descritte nei paragrafi precedenti e nel presente.

1. La troncatrice non ha bisogno di alcuna lubrificazione, in quanto il taglio deve essere sempre effettuato a secco (compreso quello dell'alluminio e delle leghe leggere); tutti gli organi rotanti della macchina sono autolubrificati.
2. Durante le operazioni di manutenzione, indossate per quanto possibile i mezzi personali di protezione (occhiali antinfortunistici e guanti)
3. Rimuovete i trucioli residui di lavorazione ogni qualvolta si renda necessario, intervenendo nella zona di taglio e sui piani di appoggio.
   E' consigliato l'uso di un aspiratore o di un pennello.

ATTENZIONE:
Non usate getti di aria compressa !!!

4. Verificate periodicamente le condizioni della lama: se doveste riscontrare difficoltà nel taglio, fatela affilare da personale specializzato, oppure sostituitela, se dovesse presentarsene la necessità.
5. Verificare periodicamente che l' arresto della lama avvenga entro 10 secondi dal rilascio del pulsante e che la molla del braccio permetta al braccio di risalire fino al fermo meccanico in un tempo non superiore ai 2 secondi se questo non avviene fate controllare la vostra troncatrice da personale autorizzato.

6.2 ASSISTENZA

Nel caso sia necessario l'intervento di personale specializzato per operazioni di manutenzione straordinaria, oppure nel caso di riparazioni, sia in regime di garanzia che successivamente, rivolgetevi sempre ad un centro di assistenza autorizzato, oppure direttamente alla fabbrica, se nella vostra zona non e' presente il centro di assistenza.

6.3 SMALTIMENTO MACCHINA, IMBALLAGGIO

2002/96/EC

Quando si rende necessario, alla fine del normale ciclo di funzionamento, rottamare la macchina, essa dovrà essere conferita ad un Centro di raccolta e smaltimento dei rifiuti autorizzato al fine di rispettare le Norme per l'igiene e la salvaguardia dell'ambiente.
Anche l'imballaggio va smaltito secondo le normative vigenti, conferendolo a soggetti autorizzati alla raccolta ed allo smaltimento o al recupero.
Rivolgetevi quindi al CONSORZIO DEGLI OLI USATI PIU' VICINO.

7 GUIDA ALLA LOCALIZZAZIONE DEI GUASTI

PROBLEMA	PROBABILE CAUSA	RIMEDIO SUGGERITO
Il motore non funziona	Motore, cavo rete o spina difettosi. Fusibili bruciati.	Fate controllare la macchina da personale specializzato. Non cercate di riparare da soli il motore: potrebbe essere pericoloso. Controllate i fusibili e sostituiteli se necessario.
Il motore parte lentamente o non raggiunge la velocità di funzionamento.	Bassa tensione di alimentazione. Avvolgimenti danneggiati. Condensatore bruciato.	Richiedete un controllo della tensione disponibile da parte dell'Ente erogatore. Fate controllare il motore della macchina da personale specializzato. Fate sostituire il condensatore da personale specializzato.
Eccessivo rumore del motore.	Avvolgimenti danneggiati. Motore difettoso.	Fate controllare il motore da personale specializzato.
Il motore non sviluppa la piena potenza.	Circuiti dell'impianto rete sovraccaricati da luci, servizi o altri motori.	Non utilizzate servizi o altri motori sullo stesso circuito al quale collegate la macchina.
Il motore tende a surriscaldare.	Il motore è sovraccaricato. Raffreddamento del motore non adeguato.	Evitare di sovraccaricare il motore durante l'operazione di taglio. Rimuovere la polvere dal motore per ottenere il corretto flusso dell'aria di refrigerazione.
La sega cigola all'avvio	Cinghia di trasmissione poco tesa o usurata	Fate controllare la cinghia da personale autorizzato.
Riduzione della capacità di taglio.	La lama è stata affilata molte volte e si è ridotta di diametro.	Intervenite sulla regolazione del fine corsa della discesa della testa.
La finitura del taglio risulta grezza o ondulata.	La lama è consumata oppure non ha la dentatura adatta allo spessore del materiale che state tagliando.	Fate affilare la lama da un centro di affilatura specializzato. Controllate se la dentatura che state usando è giusta nel paragrafo "SCELTA DELLA LAMA".
Scheggiatura del pezzo tagliato.	La dentatura della lama non è adatta al pezzo che state tagliando.	Controllate qual'è la giusta dentatura da utilizzare nel paragrafo "SCELTA DELLA LAMA".